Môn học: THỰC TẬP TỐT NGHIỆP – Internship Report Rubrics ***TP.HCM, ngày….tháng….năm 20***

Lớp: Họ và tên: MSSV:

Đơn vị thực tập:

Bộ phận thực tập

Giáo viên hướng dẫn: Ký xác nhận: **Tổng điểm: _____**

TT	Nội dung	0	(1) 1 – 3,5	(2) 4 – 6	(3) 6,5 – 8	(4) 8.5 - 10	Đạt mức	Trọng số, %	Điểm
1	**Ý nghĩa và mục đích thực tập**	Không trình bày được				Trình bày được		5	
2	**Thông tin chung về nơi thực tập**	Không trình bày dược nội dung nào trong 4 nội dung sau: - Thông tin cơ bản của doanh nghiệp. - Lĩnh vực hoạt động và các sản phẩm /dịch vụ của doanh nghiệp - Sơ đồ tổ chức, nhân sự - Mặt bằng nhà máy	Trình bày được 1 trong 4 nội dung sau: - Thông tin cơ bản của doanh nghiệp. - Lĩnh vực hoạt động và các sản phẩm /dịch vụ của doanh nghiệp - Sơ đồ tổ chức, nhân sự - Mặt bằng nhà máy	Trình bày được 2 trong 4 nội dung sau: - Thông tin cơ bản của doanh nghiệp. - Lĩnh vực hoạt động và các sản phẩm /dịch vụ của doanh nghiệp - Sơ đồ tổ chức, nhân sự - Mặt bằng nhà máy	Trình bày được 3 trong 4 nội dung sau: - Thông tin cơ bản của doanh nghiệp. - Lĩnh vực hoạt động và các sản phẩm /dịch vụ của doanh nghiệp - Sơ đồ tổ chức, nhân sự - Mặt bằng nhà máy	Trình bày được 4 nội dung sau: - Thông tin cơ bản của doanh nghiệp. - Lĩnh vực hoạt động và các sản phẩm /dịch vụ của doanh nghiệp - Sơ đồ tổ chức, nhân sự - Mặt bằng nhà máy		10	
3	**Trình bày công việc thực hiện cụ thể cùng với các thông số công nghệ (bao gồm các thông số kỹ thuật công nghệ của nguyên phụ liệu, sản phẩm)**	Không mô tả được công việc thực hiện, không có thông số công nghệ cơ bản: - Nguyên liệu: đặc điểm và tính chất, đánh giá chất lượng, phương pháp bảo quản, vận chuyển, hiện tượng hư hỏng… - Sơ đồ quy trình công nghệ, giải thích các công đoạn sản xuất - Biến đổi thường gặp của bán thành phẩm, sản phẩm và những sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục.	Mô tả được công việc thực hiện, nhưng chưa chính xác và không có thông số công nghệ cơ bản: - Nguyên liệu: đặc điểm và tính chất, đánh giá chất lượng, phương pháp bảo quản, vận chuyển, hiện tượng hư hỏng… - Sơ đồ quy trình công nghệ, giải thích các công đoạn sản xuất - Biến đổi thường gặp của bán thành phẩm, sản phẩm và những sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục.	Mô tả được công việc thực hiện nhưng chưa có thông số công nghệ cơ bản: - Nguyên liệu: đặc điểm và tính chất, đánh giá chất lượng, phương pháp bảo quản, vận chuyển, hiện tượng hư hỏng… - Sơ đồ quy trình công nghệ, giải thích các công đoạn sản xuất - Biến đổi thường gặp của bán thành phẩm, sản phẩm và những sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục.	Mô tả công việc thực hiện một cách cụ thể, có thông số công nghệ nhưng chưa đầy đủ: - Nguyên liệu: đặc điểm và tính chất, đánh giá chất lượng, phương pháp bảo quản, vận chuyển, hiện tượng hư hỏng… - Sơ đồ quy trình công nghệ, giải thích các công đoạn sản xuất - Biến đổi thường gặp của bán thành phẩm, sản phẩm và những sự cố thường gặp,	Mô tả công việc thực hiện một cách cụ thể với đầy đủ các thông số công nghệ cơ bản: - Nguyên liệu: đặc điểm và tính chất, đánh giá chất lượng, phương pháp bảo quản, vận chuyển, hiện tượng hư hỏng… - Sơ đồ quy trình công nghệ, giải thích các công đoạn sản xuất - Biến đổi thường gặp của bán thành phẩm, sản phẩm và những sự cố thường		20	

TT	Nội dung	0	(1) 1 – 3,5	(2) 4 – 6	(3) 6,5 – 8	(4) 8.5 - 10	Đạt mức	Trọng số, %	Điểm
		- Đánh giá chất lượng sản phẩm - Bao bì và cách tổ chức bao gói sản phẩm	- Đánh giá chất lượng sản phẩm - Bao bì và cách tổ chức bao gói sản phẩm	- Đánh giá chất lượng sản phẩm - Bao bì và cách tổ chức bao gói sản phẩm	nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục. - Đánh giá chất lượng sản phẩm - Bao bì và cách tổ chức bao gói sản phẩm	gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục. - Đánh giá chất lượng sản phẩm - Bao bì và cách tổ chức bao gói sản phẩm			
4	**Trình bày được các thông tin liên quan đến máy móc, thiết bị sử dụng trong sản xuất thực phẩm.**	Không trình bày dược nội dung nào trong 4 nội dung sau: - Tên gọi, chức năng nhiệm vụ, nguyên lý hoạt động, năng suất, công suất của máy, thiết bị. - Sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động, vận hành và các thông số kỹ thuật - ưu – nhược điểm của máy, thiết bị - Các sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục	Trình bày được 1 trong 4 nội dung sau: - Tên gọi, chức năng nhiệm vụ, nguyên lý hoạt động, năng suất, công suất của máy, thiết bị. - Sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động, vận hành và các thông số kỹ thuật - ưu – nhược điểm của máy, thiết bị - Các sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục	Trình bày được 2 trong 4 nội dung sau: - Tên gọi, chức năng nhiệm vụ, nguyên lý hoạt động, năng suất, công suất của máy, thiết bị. - Sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động, vận hành và các thông số kỹ thuật - ưu – nhược điểm của máy, thiết bị - Các sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục	Trình bày được 3 trong 4 nội dung sau: - Tên gọi, chức năng nhiệm vụ, nguyên lý hoạt động, năng suất, công suất của máy, thiết bị. - Sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động, vận hành và các thông số kỹ thuật - ưu – nhược điểm của máy, thiết bị - Các sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục	Trình bày được 4 nội dung sau: - Tên gọi, chức năng nhiệm vụ, năng suất, công suất của máy, thiết bị. - Sơ đồ cấu tạo, nguyên lý hoạt động, vận hành và các thông số kỹ thuật - ưu – nhược điểm của máy, thiết bị - Các sự cố thường gặp, nguyên nhân và cách phòng ngừa, khắc phục		20	
5	**Nhận xét/kiến nghị**	Không có nhận xét / kiến nghị liên quan đến 4 tiêu chí sau: - ATVSTP - ATLĐ - Đảm bảo chất lượng - Quy trình sản xuất, thiết bị máy móc, năng suất, hiệu quả (nếu có)	Nêu được nhận xét, kiến nghị dưới 2 trong 4 tiêu chí sau: - ATVSTP - ATLĐ - Đảm bảo chất lượng - Quy trình sản xuất, thiết bị máy móc, năng suất, hiệu quả (nếu có)	Nêu được nhận xét, kiến nghị về 2 trong 4 tiêu chí sau: - ATVSTP - ATLĐ - Đảm bảo chất lượng - Quy trình sản xuất, thiết bị máy móc, năng suất, hiệu quả (nếu có)	Nêu được nhận xét, kiến nghị về 3 trong 4 tiêu chí sau: - ATVSTP - ATLĐ - Đảm bảo chất lượng - Quy trình sản xuất, thiết bị máy móc, năng suất, hiệu quả (nếu có)	Nêu được nhận xét, kiến nghị về 4 tiêu chí sau: - ATVSTP - ATLĐ - Đảm bảo chất lượng - Quy trình sản xuất, thiết bị máy móc, năng suất, hiệu quả (nếu có)		10	
6	**Kết luận**	Không có kết luận	Trình bày được, nhưng không liên quan đến các nội dung sau: - Kết luận chung về quá trình sản xuất tại đơn vị thực tập - Vai trò của kỹ sư	Trình bày được 1 trong các nội dung sau: - Kết luận chung về quá trình sản xuất tại đơn vị thực tập - Vai trò của kỹ sư - Bài học về ứng xử	Trình bày được 2 trong các nội dung sau: - Kết luận chung về quá trình sản xuất tại đơn vị thực tập - Vai trò của kỹ sư	Trình bày được đầy đủ các nội dung sau: - Kết luận chung về quá trình sản xuất tại đơn vị thực tập - Vai trò của kỹ sư - Bài học về ứng xử		10	

TT	Nội dung	0	(1) 1 – 3,5	(2) 4 – 6	(3) 6,5 – 8	(4) 8.5 - 10	Đạt mức	Trọng số, %	Điểm
			- Bài học về ứng xử - Định hướng nghề nghiệp của bản thân	- Định hướng nghề nghiệp của bản thân	- Bài học về ứng xử - Định hướng nghề nghiệp của bản thân	- Định hướng nghề nghiệp của bản thân			
7	**Hình thức báo cáo** - **Sử dụng các thuật ngữ chuyên ngành chuẩn xác** - **Lỗi chính tả**	Không sử dụng thuật ngữ chuyên ngành.	- Có sử dụng thuật ngữ chuyên ngành nhưng sai trên 10 lỗi. Hoặc - Có trên 10 lỗi chính tả và ngữ pháp.	- Có sử dụng thuật ngữ chuyên ngành nhưng sai trên 5-10 lỗi. Hoặc - Có 5 - 10 lỗi chính tả và ngữ pháp.	- Có sử dụng thuật ngữ chuyên ngành nhưng sai trên 3-4 lỗi. Hoặc - Có 3 - 4 lỗi chính tả và ngữ pháp.	- Có sử dụng thuật ngữ chuyên ngành nhưng sai không quá 2 lỗi. Hoặc - Có không quá 2 lỗi chính tả và ngữ pháp.		10	
8	**Tương tác với giáo viên HD**	Hoàn toàn không tương tác hoặc nghỉ không phép 1/4 số lần gặp GVHD	Tương tác với GVHD 1 lần/1 tuần và chỉ đủ 1/4 số tuần trong suốt thời gian thực tập (có phép)	Tương tác với GVHD 1 lần/1 tuần và chỉ đủ 2/3 số tuần trong suốt thời gian thực tập (có phép)	Tương tác với GVHD 1 lần/1 tuần và chỉ đủ 2/3 số tuần trong suốt thời gian thực tập (có phép)	Tương tác với GVHD 1 lần/1 tuần và đủ số tuần trong suốt thời gian thực tập		15	

Mục số 3, 4 và 5 chấm cho từng tuần, điểm cuối cùng là trung bình của các tuần