Đơn vị thực tập: ……..

Địa chỉ: ……

PHIẾU NHẬN XÉT SINH VIÊN THỰC TẬP

Họ và tên sinh viên: ……. MSSV: ……Lớp: …….

Nhận xét của cơ quan về chất lượng công việc được giao:

STT	Mức đạt được / Nội dung	0	1 - 3.5 (Mức 1)	4 – 6 (Mức 2)	6.5 – 8 (Mức 3)	8.5 – 10 (Mức 4)	Đạt điểm
1.	**Tuân thủ Quy định về ATLĐ**	Vi phạm trên 6 lần quy định về ATLĐ hoặc vi phạm lỗi nghiêm trọng	Vi phạm 5-6 lần quy định về ATLĐ	Vi phạm 3-4 lần quy định về ATLĐ	Vi phạm 1-2 lần quy định về ATLĐ	Đảm bảo được quy định về ATLĐ	
2.	**Tuân thủ Quy định về ATTP**	Vi phạm trên 6 lần quy định về ATTP hoặc vi phạm lỗi nghiêm trọng	Vi phạm 5-6 lần quy định về ATTP	Vi phạm 3-4 lần quy định về ATTP	Vi phạm 1-2 lần quy định về ATTP	Đảm bảo được quy định về ATTP	
3.	**Tuân thủ Quy định về tác phong làm việc**	Vi phạm trên 6 lần quy định về tác phong làm việc hoặc vi phạm lỗi nghiêm trọng	Vi phạm 5-6 lần quy định về tác phong làm việc	Vi phạm 3-4 lần quy định về tác phong làm việc	Vi phạm 1-2 lần quy định về tác phong làm việc	Đảm bảo được quy định về tác phong làm việc	
4.	**Tuân thủ thời gian làm việc**	- Đi làm trễ 4-5 lần. Hoặc - Vắng 7-8 ngày có phép.	- Đi làm trễ 2-3 lần. Hoặc - Vắng 5-6 ngày có phép.	- Đi trễ 1-2 lần. Hoặc - Vắng 3-4 ngày có phép.	- Không đi trễ và vắng không quá 2 ngày có phép.	Không đi trễ và không vắng mặt ngày nào.	
5.	**Kỹ năng giao tiếp với các thành viên trong nhà máy tại nơi thực tập**	Không giao tiếp được với các thành viên trong nhà máy, không hòa đồng.	Ít giao tiếp được với các thành viên trong nhà máy, không hòa đồng.	Thụ động trong giao tiếp.	Hòa đồng.	Thân thiện với các thành viên trong nhà máy. Hòa đồng tốt.	
6.	**Thực hiện các công việc trong nhà máy theo đúng quy trình chế biến**	Không thực hiện đúng hoặc vi phạm quy trình gây ra hậu quả nghiêm trọng cho nhà máy.	Thực hiện có sai sót (Có ít nhất 2 công đoạn SV cần hướng dẫn trên 2 lần mới làm đúng)	Thực hiện có sai sót (Có ít nhất 1 công đoạn SV cần hướng dẫn trên 2 lần mới làm đúng)	Thực hiện mà không có công đoạn nào cần hướng dẫn trên 2 lần	Thực hiện đúng các bước theo quy trình chế biến	
7.	**Vận hành máy móc, thiết bị sử dụng trong hệ thống sản xuất thực phẩm.**	Không hiểu được quy trình vận hành và các thông số kỹ thuật. Không thực hiện được quy trình vận hành máy móc thiết bị theo hướng dẫn của nhà máy.	Chỉ hiểu được hoặc quy trình vận hành hoặc các thông số kỹ thuật. Không thực hiện được quy trình vận hành máy móc thiết bị theo hướng dẫn của nhà máy	Hiểu được quy trình vận hành và các thông số kỹ thuật. Thực hiện được quy trình vận hành máy móc thiết bị với các thông số kỹ thuật theo hướng dẫn của nhà máy nhưng còn sai sót.	Hiểu được quy trình vận hành và các thông số kỹ thuật. Thực hiện được quy trình vận hành máy móc thiết bị với các thông số kỹ thuật theo hướng dẫn của nhà máy nhưng còn cần hỗ trợ.	Hiểu được quy trình vận hành và các thông số kỹ thuật. Tự thực hiện chính xác quy trình vận hành máy móc thiết bị với các thông số kỹ thuật theo hướng dẫn của nhà máy.	

☐ **Sinh viên nghỉ không phép, nhà máy cho ngưng thực tập**

Xác nhận của cơ quan — *Ngày.... tháng ... năm 20*

(thủ trưởng ký tên đóng dấu) — *Họ tên, chữ ký, chức vụ người nhận xét*